

# Analisi del rischio

A pagina 2 si trova un esempio di un'analisi dei rischi compilata.

Nome azienda	
Gruppo di prodotti/ linea di produzione	

Fasi di lavorazione/ processo	Rischio?			Descrizione del rischio	Se il rischio è presente: con quali misure viene gestito?
	mescolamento/ confusione	contaminazione con sostanze illecite	uso di metodi non conformi		
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

Luogo/Data .....

Nome .....

## Esempio analisi del rischio

Fasi di lavorazione/processo	Rischio?			Descrizione del rischio	Se il rischio è presente: con quali misure viene gestito?
	mescolamento/confusione	contaminazione con sostanze illecite	uso di metodi non conformi		
Approvvigionamento	X	-	-	Acquisto di materie prime non certificate/fornitori non certificati	Prima di ogni acquisto verifica del certificato dei fornitori e dei loro prodotti certificati
Entrata delle merci	X	-	-	Accettazione di materie prime non certificate Mescolanza con merce convenzionale	Verifica dei documenti di fornitura all'accettazione della merce Stoccaggio della merce bio unicamente in installazioni e in silo/serbatoi puliti
Stoccaggio di materie prime	X	X	X	Confusione tra merce biologica e convenzionale Trattamento con sostanze non autorizzate Trattamento con radiazione ionizzante	Stoccaggio separato per i prodotti bio Lotta antiparassitaria effettuata solo da personale formato La radiazione avviene in un edificio separato, nessun prodotto bio sul posto
Omogeneizzazione di latte	X	-	X	Mescolanza con latte convenzionale Pressione troppo elevata durante l'omogeneizzazione (deroga alle direttive Bio Suisse)	Il latte bio è esclusivamente omogeneizzato in installazioni pulite La pressione di omogeneizzazione è controllata nella ricetta e documentata
Riempimento	X	-	-	Mescolanza con merce convenzionale	I prodotti bio sono unicamente riempiti all'inizio della produzione su installazioni pulite
Etichettatura	X	-	-	Confusione con merce convenzionale	
Stoccaggio	X	X	X	Vedi stoccaggio di materie prime	Vedi stoccaggio di materie prime
Trasporto	X	X	-	Mescolanza con merce convenzionale Contaminazione con contenitori adibiti al trasporto trattati con prodotti per la lotta antiparassitaria	Propri contenitori per la merce bio che non entrano mai in contatto con merce convenzionale o con prodotti per la lotta antiparassitaria